Laser Ballbar min. and max. data rate

Feed rate in/min or mm /min Radius in or mm

100 1000

Radius		0,5	1	2	3	3,5	10	20	30	40	50	60	70
feed rate													
1	Min	1	1	1	1	1							
1	Max	6	3	1	1	1							
2	Min	1	1	1	1	1	1						
2	Max	11	6	3	2	2	1						
5	Min	3	1	1	1	1	1	1					
5	Max	28	14	7	5	4	1	1					
10	Min	6	3	1	1	1	1	1	1	1	1		
10	Max	56	28	14	9	8	3	1	1	1	1		
20	Min	11	6	3	2	2	1	1	1	1	1	1	1
20	Max	111	56	28	19	16	6	3	2	1	1	1	1
50	Min	28	14	7	5	4	1	1	1	1	1	1	1
50	Max	278	139	69	46	40	14	7	5	3	3	2	2
100	Min	56	28	14	9	8	3	1	1	1	1	1	1
100	Max	556	278	139	93	79	28	14	9	7	6	5	4
200	Min	111	56	28	19	16	6	3	2	1	1	1	1
200	Max	1000	556	278	185	159	56	28	19	14	11	9	8
500	Min	278	139	69	46	40	14	7	5	3	3	2	2
500	Max	1000	1000	694	463	397	139	69	46	35	28	23	20
1000	Min	556	278	139	93	79	28	14	9	7	6	5	4
1000	Max	1000	1000	1000	926	794	278	139	93	69	56	46	40
2000	Min		556	278	185	159	56	28	19	14	11	9	8
2000	Max		1000	1000	1000	1000	556	278	185	139	111	93	79
5000	Min			694	463	397	139	69	46	35	28	23	20
5000	Max			1000	1000	1000	1000	694	463	347	278	231	198
10000	Min				1000	1000	278	139	93	69	56	46	40
10000	Max				1000	1000	1000	1000	926	694	556	463	397
20000	Min						556	278	185	139	111	93	79
20000	Max						1000	1000	1000	1000	1000	926	794
50000	Min							694	463	347	278	231	198
50000	Max							1000	1000	1000	1000	1000	1000